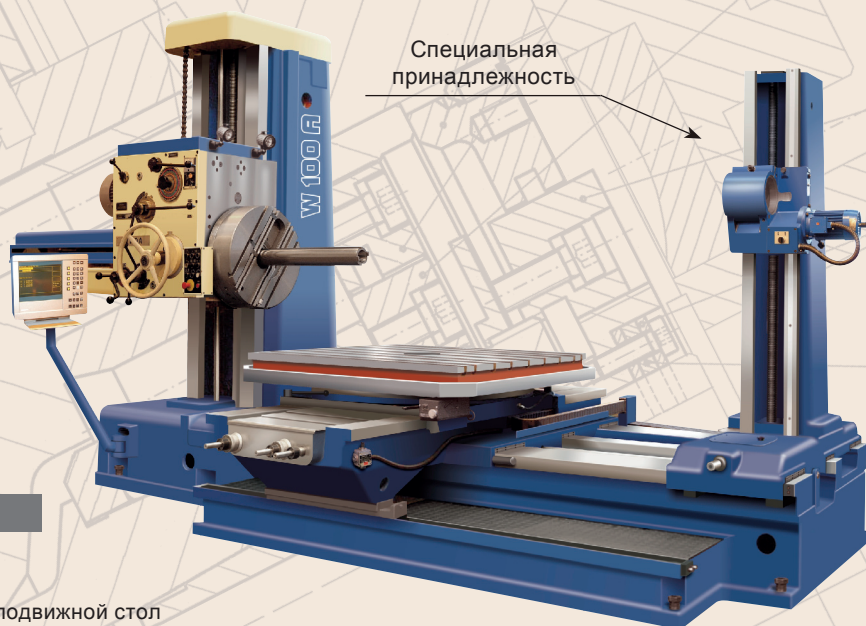


W100A является последним исполнением удачной опытной серии станков H100, H100A, W100, W100A. Это был последний станок классической концепции поставляемый фирмой TOS Varnsdorf a.s.. Фирма ReTOS Varnsdorf s.r.o. в 2005 г. приняла на производство этот станок и с 1. 1. 2009 г. стала исключительным дистрибутором.



### Основные характеристики

- универсальный ручной горизонтально-расточный станок
- жесткая стойка, крестообразный подвижной стол
- 4 линейных осей + поворотный стол
- выдвигной рабочий шпindelь
- планшайба
- станок предназначен для штучного и малосерийного производства
- подходящий как для черновой, так и для чистовой обработки
- цифровое измерение линейных осей и поворота стола с индикацией позиции
- по заказу возможно станок оснастить охлаждением инструмента (CHZ), люнетом, направляющим или зажимным фланцом, фрезерным прибором итд.

### Исполнение станка

#### Передвижные узлы станка

- X - передвижение саней вращательного стола на продольных санях
- Z - передвижение продольных саней по станине
- Y - вертикальное передвижение шпindelьной бабки по стойке
- W - выдвигание шпindelь
- U - выдвигание резцовой каретки планшайбы
- B - вращение стола
- S - вращение рабочего шпindelь и планшайбы

#### Направляющие узлы

- на всех линейных осях направляющие плоскости шлифованы, противоположная плоскость подлита пластиком
- направляющие плоскости станины и продольных саней облицованы закаленными пластинами
- направляющие плоскости стола и планшайбы шаброваны

#### Смазка

- смазочный агрегат NYTOS
- смазка центральная, временная, управляемая автоматом в электрошкафу

- смазывает оси X, Y, Z, W, B
- ось U смазывается с помощью масленки
- Крепление**
- оси X, Y, Z, W, B - ручное, рычажное
- Шпindelьная бабка**
- выдвигной рабочий шпindelь + планшайба
- моторный зажим инструмента ISO 50
- асинхронный электродвигатель для привода вращения шпindelь и перемещений всех осей
- привод шпindelь и перемещений с помощью механической зубчатой передачи
- механическое переключение вращения и передвижения
- на шпindelьной бабке установлены почти все элементы управления станком
- балансировка шпindelьной бабки - цепь и противовес в стойке
- Измерение положения**
- цифровое оптическое измерение и индикаторное устройство HEIDENHAIN
- индикация PT 880 для измерения

- осей X, Y, Z, W, B
- индикация ND 780 для измерения осей X, Y, Z
- оси X, Y, Z - измерительные линейки LS 688
- ось W - измерительная линейка LS 388
- ось B - ROD 480
- оптическое измерение стола 4x90°
- в основном исполнении приспособление для последующей установки системы измерения
- Электрическая разводка**
- оси X, Z, W - целые электроносители IGUS
- ось Y - защитный шланг
- Закрытие станка**
- закрытие части направляющих плоскостей станины между стойкой и продольными санями с помощью телескопического кожуха
- CE** - действительно для Европейского союза
- комплект предохранительных элементов для действующих



- законоположений и технических норм
- покрытие обслуживающего персонала у шпиндельной бабки
- сплошной ручной маховик - колесо на шпиндельной бабке заменяет первоначальное ободовое колесо
- лесенка к шпиндельной бабке
- ограждение рабочего пространства станка

### Возможные варианты напряжения

- 50Гц - 3 x 400В, 3 x 415В, 3 x 500В
- 60Гц - 3 x 220В, 3 x 440В, 3 x 460В, 3 x 480В, 3 x 575В
- параметры электрических элементов указанные в таблице относятся к варианту 3 x 400В / 50 Гц

### Список основных (стандартно поставляемых) принадлежностей станка

- крепежный фланец
- шомпол конусной полости шпинделя VK-ISO50
- наконечник для крепления инструмента - 15 штук
- анкерный материал KM100
- набор инструментов для обслуживания и ухода
- базовый комплект запчастей
- сопроводительная техническая документация

### Список специальных принадлежностей станка

- переносной пульт управления PP-100 (необходимо заказать одновременно со станком)
- опора борштанг
- устройство для охлаждения инструментов CHZ-100
- направляющая опора шпинделя длинная PVD100-550
- зажимная опора шпинделя SP-100
- зажимной фланец до 800 об/мин
- фрезерная головка (перпендикулярный) FP40-100
- универсальная фрезерная головка UFP40-100
- набор сменных колес для нарезки резьбы
- телескопический держатель TD50
- борштанга длинная гладкая VT80-2500-ISO50
- борштанга длинная гладкая VT80-3150-ISO50
- борштанга длинная гладкая VT100-2500-ISO50
- борштанга длинная гладкая VT100-3150-ISO50
- втулка скольжения для подшипника опоры (люнета) борштанги LLK-150/80
- втулка скольжения для подшипника опоры (люнета) борштанги LLK-150/100

Параметры станка		
Диаметр рабочего шпинделя	100	мм
Коническая полость рабочего шпинделя	50	ISO
Обороты шпинделя - 23 ступеней	7,1 - 1120	об / мин
Мощность основного двигателя	11	кВт
Обороты основного двигателя	1460	об / мин
Минимальный крутящий момент на шпинделе - Nmin	3350	Нм
Максимальный крутящий момент на шпинделе - Nmax	78,5	Нм
X... Поперечная перестановка стола	1600	мм
Z... продольная перестановка стола - короткая станина (без опоры борштанг)	810	мм
Z... продольная перестановка стола - длинная станина (с/без опоры борштанг)	1250	мм
Z... продольная перестановка стола - длинная станина (без опоры борштанг)	1750	мм
Y... вертикальная перестановка шпиндельной головки	1120	мм
W... выдвигание рабочего шпинделя	900	мм
Размеры крепежной поверхности рабочего стола	1250 x 1250	мм x мм
Максимальная масса обрабатываемой детали	3000	кг
Крепежные Т-образные пазы стола - размер	22 H8	мм
Диаметр/глубина центрального отверстия крепеж. поверхности стола	180H6 / 6	мм
Рабочая подача...X, Y, Z, W, U - 18 ступеней	18 - 900	мм / мин
Рабочая подача...X, Y, Z, W, U - 32 ступеней	0,02 - 12	мм / об
Резьбонарезные подачи...X, Y, Z, W, U - метрические - 18 ступеней	0,25 - 12	мм / об
Резьбонарезные подачи...X, Y, Z, W, U - дюймовые - 18 ступеней	120 - 2,5	ход / 1"
Ускоренная подача...X, Y, Z, W, U	2800	мм / мин
Ускоренная подача вращения стола...B	1	об / мин
Общая установленная потребляемая мощность	15	кВА
Общая масса станка	14000	кг
Площадь станка в плане включая CE элементы	5000 x 7500	мм / мм

Параметры планшайбы		
Диаметр планшайбы	600	мм
Диаметр/глубина центрального отверстия планшайбы	280H6 / 8	мм
U... выдвигание резцовой каретки планшайбы	210	мм
Максимальный диаметр торцовой обработки	900	мм
Диапазон оборотов планшайбы - 16 ступеней	7,1 - 224	об / мин

Перечень поддерживаемых стандартов крепежного хвостовика / наконечника		
Хвостовик	Стандарт	Наконечник
Длинный конус - метрический	ČSN 220432	4100597
Длинный конус - метрический	DIN 2080	4100597
Длинный конус - дюймовый	DIN 2080	4100892
Короткий конус - метрический	ČSN 220434	4100809
Короткий конус - метрический	DIN 69871	4100809
Короткий конус - метрический	MAS BT 403-1982	4100809
Короткий конус - дюймовый	CAT ANSI / ASME B5.50-1985	4100913

Параметры опоры борштанг		
Расстояние между торцом шпинделя и подшипником опоры	2800	мм
Ось подшипника опоры над столом	0 - 1120	мм
Ускоренная подача подшипника	696	мм / мин
Внутренний диаметр подшипника	150 H7	мм
Мощность двигателя опоры	0,55	кВт
Обороты двигателя опоры	2780	об / мин

- расточная головка с тремя резцами VH80
- расточные головки с тремя резцами VH80-100
- расточная головка универсальная VHU-ISO50
- крепежный кубик UK500
- крепежные угольники UU800, UU950, UU1120
- набор запасных частей для трехлетней эксплуатации
- 2D измерительный контактный зонд КТ 130 HEIDENHAIN
- транспортные штанги (в контейнер необходимые)
- исполнение станка может быть в деталях приспособленно потребности заказчика

RETOS VARNSDORF s.r.o.  
Žitavská 913, 407 47 Varnsdorf, Чешская Республика  
tel.: +420 412 371 353, fax: +420 412 372 409

Jan Müller - директор  
tel.: +420 412 372 355, e-mail: info@retos.cz  
web: www.retos.cz