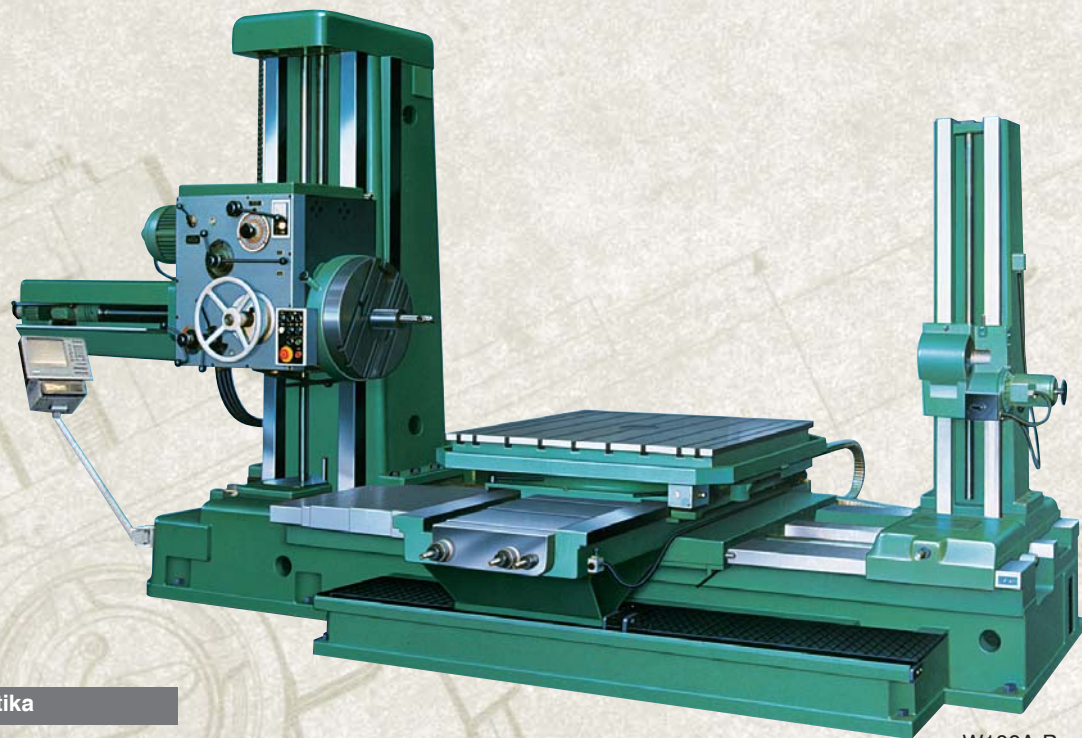


Firma ReTOS Varnsdorf s.r.o. se sídlem ve Varnsdorfu v České republice navázala v roce 1992 na 40letou tradici v oblasti generálních oprav vodorovných vyvrtávaček včetně využití moderních technologií používaných monopolním výrobcem TOS VARNSDORF a.s.



W100A-R

Stručná charakteristika

- ručně řízená vodorovná vyvrtávačka W100A-R (H100A)
- pevný stojan, křížově přestavitelný stůl
- 4 lineární osy + otočný stůl
- výsuvné pracovní vřeteno
- lící deska s nožovými saněmi
- stroj určený pro kusovou a malosériovou strojírenskou výrobu
- vhodný jak pro hrubovací tak i dokončovací operace
- digitální odměřování lineárních os a otáčení stolu s indikací polohy
- volitelně lze vybavit např. chlazením nástroje (CHZ), lunetou, vodící nebo svěrací přírubou, frézovacím přístrojem atd.

Provedení stroje

Přestavitelné skupiny

- X - pojezd saní otočného stolu po podélných saních
- Z - pojezd podélných saní po loži
- Y - svislý pojezd vřeteníku po stojanu
- W - výsuv vřetena
- U - výsuv nožových saní lící desky
- B - otáčení stolu
- S - otáčení výsuvného pracovního vřetena a lící desky

Vedení skupin

- na všech lineárních osách vodící plochy broušeny, protiplochy podlitý plastem
- vodící plochy lože a podélných saní obloženy kalenými lištami (na přání zákazníka, není-li jimi již stroj vybaven)
- vodící plochy stolu a lící desky zaškrabány

Mazání

- mazací agregát HYTOS
- mazání centrální, časové, řízené automatem v elektroskříně
- maže osy X, Y, Z, W, B
- osa U mazána pomocí maznic

Zpevňování

- osy X, Y, Z, W, B - ruční, pákové

Vřeteník

- výsuvné pracovní vřeteno + lící deska
- motorické upínání nástroje ISO 50 (na přání zákazníka, není-li jím stroj vybaven)
- asynchronní motor pro náhon otáčecího vřetena a posuvů všech skupin
- náhon vřetena a posuvů mechanickými řadami - ozubená soukolí
- mechanické řazení otáček a posuvů

- na vřeteníku se nachází téměř všechny ovládací prvky stroje
- vyvažování vřeteníku - řetěz a protizávaží vedené ve stojanu

Odměřování polohy

- digitální optické odměřování a indikační jednotky HEIDENHAIN
 - indikace PT 880 pro odměřování os X, Y, Z, W, B
 - indikace ND 780 pro odměřování os X, Y, Z
 - osy X, Y, Z - pravítka řady LS 688
 - osa W - pravítko řady LS 388
 - osa B - ROD 480
 - optické odměřování stolu 4x90°
- ### Energetické rozvody
- řetězovými nosiči energie IGUS

Krytování stroje

- zakrytování části vodících ploch lože mezi stojanem a podélnými saněmi teleskopickým krytem (jen W100A-R)

CE

- komplexní systém bezpečnostních prvků dle platných právních předpisů a technických norem
- kryt obsluhy na vřeteníku
- plné ruční kolo na vřeteníku nahrazující původní paprskové
- schůdky ke vřeteníku
- oplocení pracovního prostoru stroje

Napětové varianty

- 50Hz - 3 x 400V, 3 x 415V, 3 x 500V
- 60Hz - 3 x 220V, 3 x 440V, 3 x 460V, 3 x 480V, 3 x 575V
- parametry elektrokomponent uvedené v tabulkách platí pro variantu 3 x 400V / 50Hz

Seznam zvláštního příslušenství

- přenosný ovládací panel PP-100 (nutno objednat současně se strojem)
- luneta
- chlazení CHZ-100
- vodící podpěra PVD100-550
- svěrací podpěra SP-100
- svěrací příruba do 800 ot/min
- frézovací přístroj FP40-100
- univerzální frézovací přístroj UFP40-100
- výměnná kola pro řezání závitů
- teleskopický držák TD50
- vyvrtávací tyč dlouhá hladká VT80-2500-ISO50
- vyvrtávací tyč dlouhá hladká VT80-3150-ISO50
- vyvrtávací tyč dlouhá hladká VT100-2500-ISO50
- vyvrtávací tyč dlouhá hladká VT100-3150-ISO50
- kluzné pouzdro ložiska lunety LLK-150/80
- kluzné pouzdro ložiska lunety LLK-150/100
- vyvrtávací hlava třínožová VH80
- vyvrtávací hlavy třínožové VH80-100
- vyvrtávací hlava univerzální VHU-ISO50
- upínací kostka UK500
- upínací úhelník UU800, UU950, UU1120
- sada náhradních dílů pro 3-letý provoz

Parametry stroje (hodnoty v závorkách platí pro H100A)

Průměr pracovního vřetená	100	mm
Upínací kužel	50	ISO
	6	Morse
Otáčky vřetená - 23 stupňů	7,1 - 1120	ot / min
Výkon hlavního motoru	(7,5) 11	kW
Otáčky hlavního motoru	1460	ot / min
Maximální kroutící moment vřetená - Nmin	(1080) 3350	Nm
Maximální kroutící moment vřetená - Nmax	78,5	Nm
X...příčný pojezd stolu	(1250) 1600	mm
Z...podélný pojezd stolu (s / bez lunety)	1250	mm
Z...podélný pojezd stolu (bez lunety)	1750	mm
Y...svislý pojezd vřeteníku	1120	mm
W...výšuv vřetená	900	mm
Upínací plocha stolu	1250 x 1250	mm x mm
Nosnost stolu	3000	kg
Šířka upínacích drážek	23 H8	mm
Průměr / hloubka středícího otvoru	180H6 / 6	mm
Pracovní posuvy...X, Y, Z, W, U - 18 stupňů	18 - 900	mm / min
Pracovní posuvy...X, Y, Z, W, U - 32 stupňů	0,02 - 12	mm / ot
Závitové posuvy...X, Y, Z, W, U - metrické - 18 stupňů	0,25 - 12	mm / ot
Závitové posuvy...X, Y, Z, W, U - palcové - 18 stupňů	120 - 2,5	chodů / 1"
Rychloposuv...X, Y, Z, W, U	2800	mm / min
Rychloposuv otáčení stolu...B	1	ot / min
Instalovaný příkon	15	kVA
Hmotnost stroje	14000	kg
Zástavbový prostor včetně CE - orientační	5000 x 7500	mm x mm

Parametry lící desky

Průměr lící desky	600	mm
Průměr / hloubka středícího otvoru	280H6 / 8	mm
U...výšuv nožových saní	210	mm
Maximální průměr čelního soustružení	900	mm
Otáčky lící desky - 16 stupňů	7,1 - 224	ot / min

Parametry otáček a posuvů jsou u stroje H100A po generální opravě identické s W100A-R. Toto je dáno náhradou ozubených kol dostupnými náhradními díly z W100A.

Seznam podporovaných norem upínací stopky nástroje / upínací nástavec pro ISO 50

Stopka	Norma	Nástavec
Dlouhý kužel - metrický	ČSN 220432	4100597
Dlouhý kužel - metrický	DIN 2080	4100597
Dlouhý kužel - palcový	DIN 2080	4100892
Krátký kužel - metrický	ČSN 220434	4100809
Krátký kužel - metrický	DIN 69871	4100809
Krátký kužel - metrický	MAS BT 403-1982	4100809
Krátký kužel - palcový	CAT ANSI / ASME B5.50-1985	4100913

Parametry lunety (neplatí pro H100A)

Čelo dutého vřetená až ložisko lunety	2800	mm
Osa ložiska nad stolem	0 - 1120	mm
Rychloposuv ložiska	696	mm / min
Vrtání ložiska	150 H7	mm
Výkon motoru lunety	0,55	kW
Otáčky motoru lunety	2780	ot / min

Některé položky uvedeného příslušenství nejsou kompatibilní se strojem H100A.

- Provedení stroje může být v detailech přizpůsobeno požadavkům zákazníka.