

UK500 – UK3000

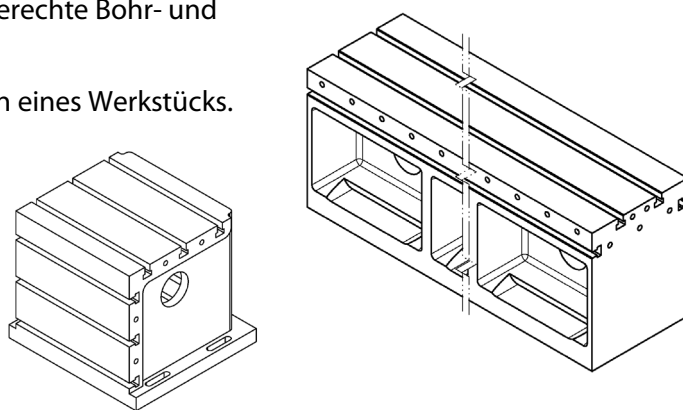
ECKDATEN

UK Spannwürfel werden als Sonderzubehör für waagerechte Bohr- und Fräsmaschinen eingesetzt.

Ein Spannwürfel ist eine Vorrichtung zum Aufspannen eines Werkstücks.

Aufgespannt wird er auf der Hauptspannfläche der Maschine (Tisch oder Spannplatte).

Die Befestigung erfolgt manuell mithilfe einer Hebevorrichtung über „T“-Nuten mit genormten Spanneisen.



WICHTIGSTE TECHNISCHE PARAMETER

Je nach Größe werden zwei verschiedene Spannwürfel Ausführungen angeboten – siehe Abbildungen/Norm.

| Bezeichnung | UK500 | UK500 | UK1000 | UK1500 | UK2000 | UK2500 | UK3000 |
|--|-------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Ausführung (Norm) | PN 243230 | NPP 225 | | | | | |
| Härte der Funktionsflächen | 190 ± 10 HB | | | | | | |
| Tragfähigkeit [kg/0,25m ²] | 12000 | 15000 | | | | | |
| Breite der Spannnuten | 22 H12 | | | | | | |
| Abstand der Spannnuten | 160 | | | | | | |
| Anzahl der Spannnuten | 3+3 | 2+1+1 | | | | | |
| Gewindeöffnungen | M20 | | | | | | |
| Höhe | 500 | | | | | | |
| Breite der Aufspannfläche / Fußfläche | 500 / 560 | 500 | 1000 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
| Tiefe der Aufspannfläche / Fußfläche | 480 / 530 | 400 | | | | | |
| Gewicht [kg] | 300 | 400 | 800 | 1200 | 1600 | 2000 | 2400 |

KURZE TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Die Spannwürfel UK500 – UK3000 sind Gussteile aus hochwertigem Grauguss mit Verstärkungsrippen für eine hohe Steifigkeit.

Die Aufspannflächen des Spannwürfels haben sowohl „T“-Nuten als auch Gewindeöffnungen.



GEOMETRISCHE GENAUIGKEIT

Beim Aufspannen ist es notwendig, den UK Spannwürfel auszurichten, um die erforderliche geometrische Genauigkeit zu erreichen.

Die geometrische Genauigkeit kann durch eine Endbearbeitung des Spannwürfels direkt auf der Maschine, auf der er verwendet wird, erhöht werden.