

## UU800 – UU3000

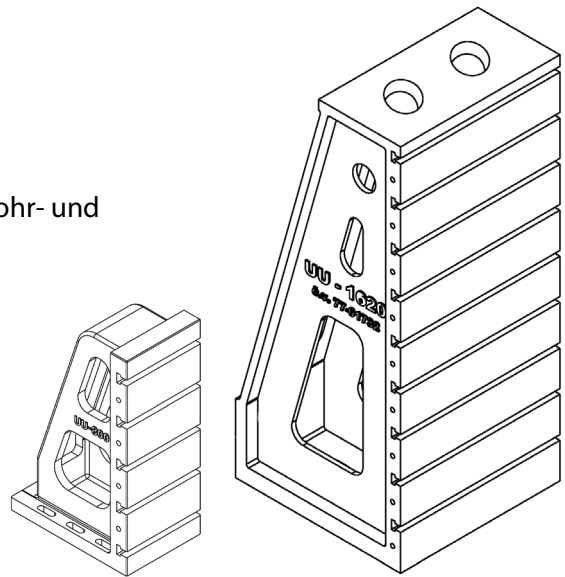
### ECKDATEN

UU Spannwinkel werden als Sonderzubehör für waagerechte Bohr- und Fräsmaschinen eingesetzt.

Ein Spannwinkel ist eine Vorrichtung zum Aufspannen eines Werkstücks.

Aufgespannt wird er auf der Hauptspannfläche der Maschine (Tisch oder Spannplatte).

Die Befestigung erfolgt manuell mithilfe einer Hebevorrichtung über „T“-Nuten mit genormten Spanneisen.



### WICHTIGSTE TECHNISCHE PARAMETER

Je nach Größe werden zwei verschiedene Spannwindelausführungen angeboten – siehe Abbildungen.

Bezeichnung	UU800	UU950	UU1120	UU1450	UU1620	UU2000	UU2500	UU3000
Ausführung	Abb. 1				Abb. 2			
Härte der Funktionsflächen	190 ± 10 HB							
Breite der Spannnuten	22 H12							
Abstand der Spannnuten	160				175			
Anzahl der Spannnuten	5	6	7	9	9	11	14	17
Gewindeöffnungen	M20							
Höhe	800	950	1120	1450	1620	2000	2500	3050
Breite der Aufspannfläche	320	500	320	500	700	800	1000	1200
Breite der Fußfläche	320	560	320	560				
Tiefe	500	500	600	650	725	1000	1200	1500
Gewicht [kg]	230	440	400	780	1250	1850	3200	5700

### KURZE TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Die Spannwinkel UU800 – UU3000 sind Gussteile aus hochwertigem Grauguss mit Verstärkungsrippen für eine hohe Steifigkeit.

Die Aufspannflächen des Spannwindels haben sowohl „T“-Nuten als auch Gewindeöffnungen.



## **GEOMETRISCHE GENAUIGKEIT**

Beim Aufspannen ist es notwendig, den UU Spannwinkel auszurichten, um die erforderliche geometrische Genauigkeit zu erreichen.

Die geometrische Genauigkeit kann durch eine Endbearbeitung des Spannwinkels direkt auf der Maschine, auf der er verwendet wird, erhöht werden.