

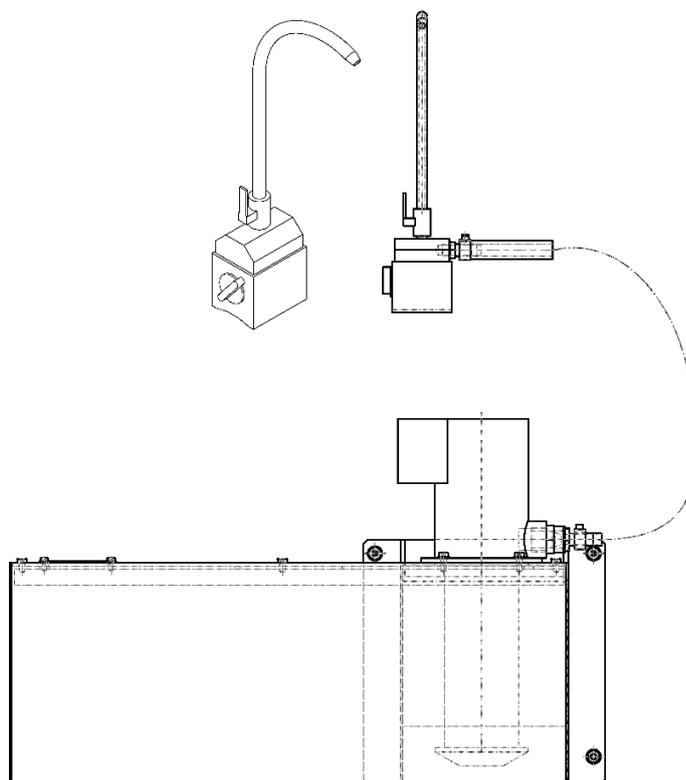
## CHZ100

### MERKMALE

Die Werkzeugkühlvorrichtung CHZ100 wird als Sonderzubehör für die waagerechte Fräs- und Bohrmaschine W100A eingesetzt.

Die Vorrichtung dient der Werkzeugkühlung mittels Kühlflüssigkeit, die durch eine äußere Zuleitung per Düse zugeführt wird.

Die Steuerung der gesamten Vorrichtung (Einschalten/Ausschalten) erfolgt manuell, die Steuerung der in die Düse zugeführten Flüssigkeitsmenge erfolgt manuell.



### WICHTIGSTE TECHNISCHE PARAMETER

Volumen des Sammelbehälters	50	l
Nenndruck der Pumpe	0,4	bar
Leistung der Pumpe (geförderte Menge)	25	l/min

### KURZE TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Die Werkzeugkühlung CHZ100 besteht aus einem Sammelbehälter für die Kühlflüssigkeit mit eingebauter Pumpe zur Beförderung der Flüssigkeit zur Maschine und einem Schlauch zur Weiterleitung der Flüssigkeit zur Zerspanungsstelle.

Das Schlauchende bildet eine mobile, verstellbare Düse mit magnetischem Ständer.

Die Menge der zuzuführenden Kühlflüssigkeit wird mithilfe eines manuellen Ventils an der Düse eingestellt.

Die Funktion der gesamten Kühlvorrichtung wird manuell durch einen Schalter am Bedienpanel der Maschine bedient.

Die Kühlflüssigkeit wird von der Arbeitstischfläche der Maschine durch eine Sammelrinne des Tisches und anschließend von Abflussrinnen im Schlitten und im Bett in einen Sammelbehälter im Hohlraum am Ende des Bettes abgeleitet.

### STANDARDMÄSSIG GELIEFERTES ZUBEHÖR

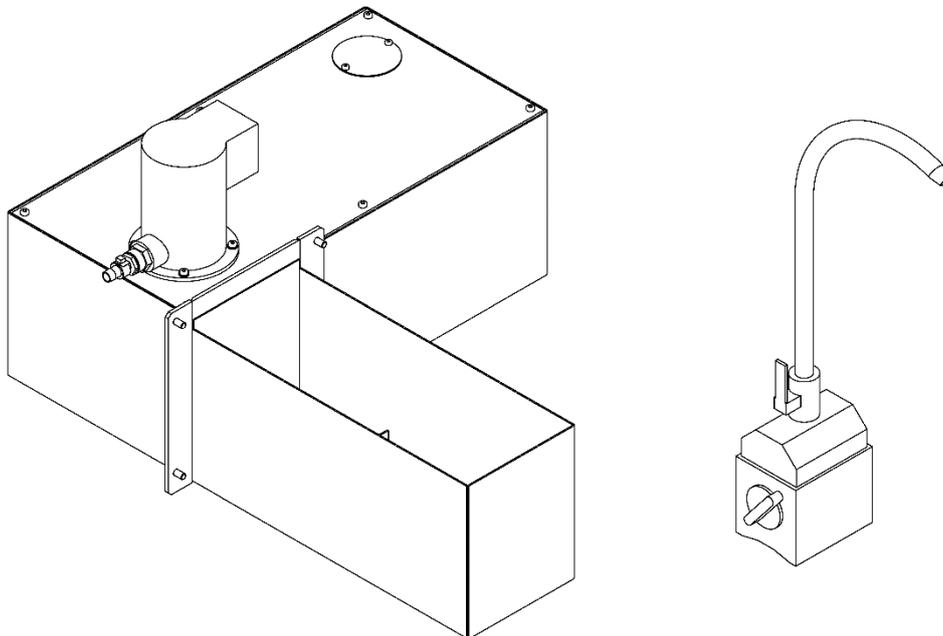
Zur Werkzeugkühlvorrichtung wird standardmäßig kein Zubehör mitgeliefert.

Die Funktion ist detailliert in der Bedienungsanleitung der Maschine beschrieben. Das Kapitel CHZ100 ist standardmäßig Teil der Anleitung, auch wenn CHZ100 nicht Teil der Maschinenlieferung ist.

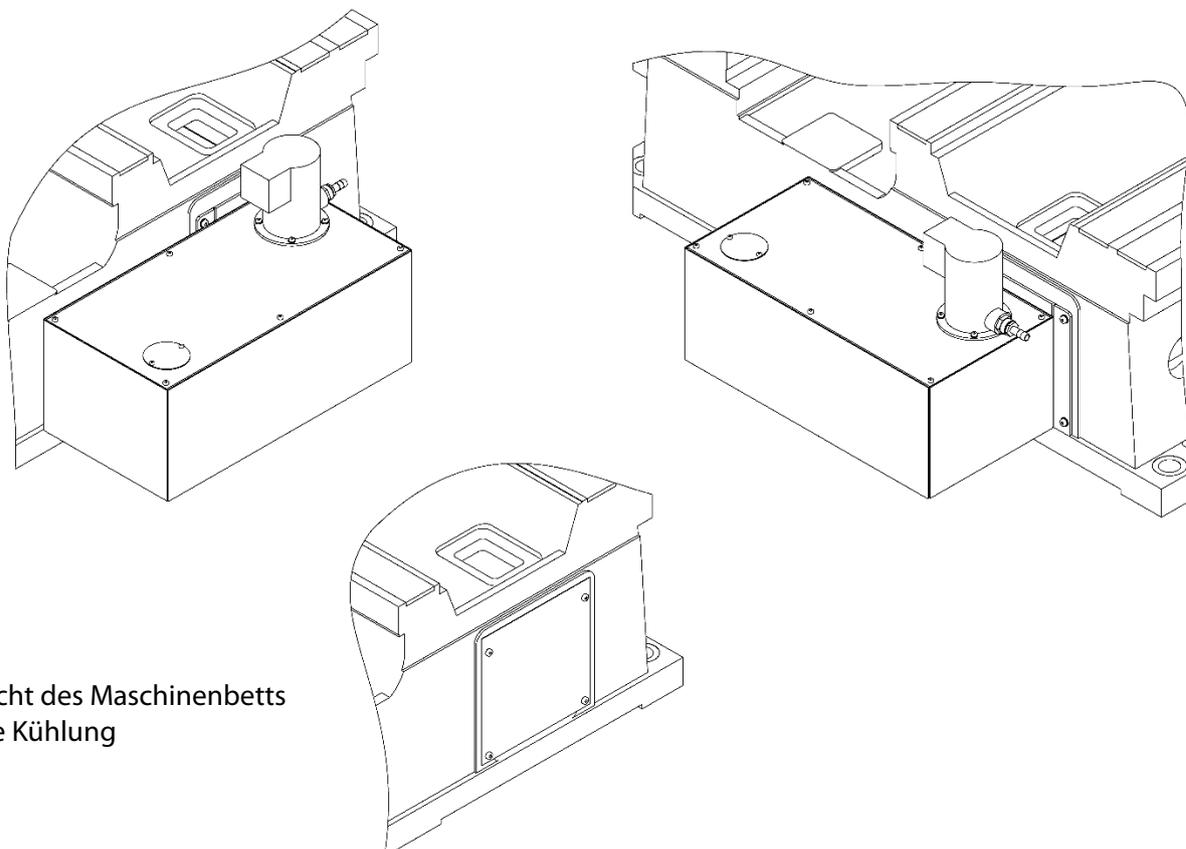
Der Elektroanschluss ist ebenfalls im Standardelektroschema enthalten.

## ABBILDUNGEN

- Detail der Kühlung – Tank mit Pumpe und Düse



- Nach der Montage im Maschinenbett



- Ansicht des Maschinenbetts ohne Kühlung